

0,05 A

√ Ra 6,3 (✓)

Модуль	m	0,5
Число зубьев	z	166
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 9587-68
Коэффициент смещения	x	-0,3
Степень точности	-	9-F ГОСТ 9178-81
Длина общей нормали	w	26,865 ^{+0,03} _{-0,2}
Делительный диаметр	d	83
Обозначение чертежа сопряженного колеса	-	K757.04.001

см. примечание 2

1. 35...40 HRC₃.
2. *Размеры для справок.

1.5.С

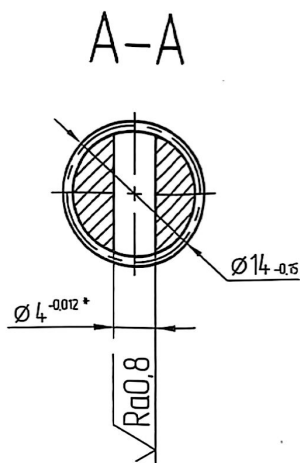
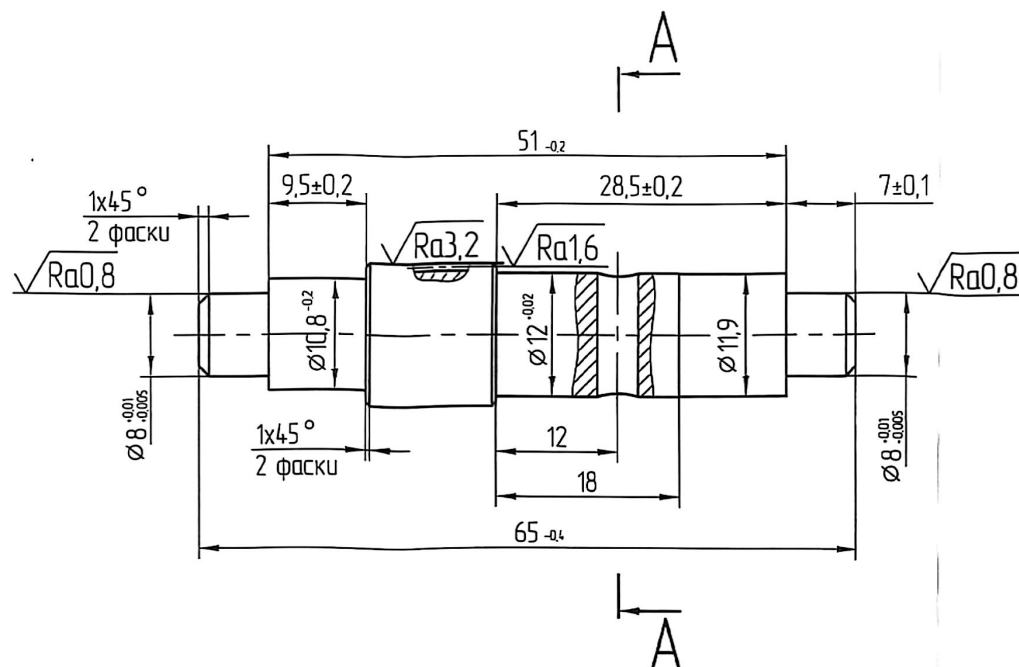
7,82

3. Сверлить совместно с валом-шестерней (черт. K757.04.003)
4. Покрытие Хим. Окс. Прм.

Ø 85 × 22 0,97 кг

35

						KM757.04.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист		Масштаб	Масштаб	
Разраб.					Колесо зубчатое	а		0,24	2:1	
Проб.										
Т. контр										
Н. контр					Круг 86-В-II ГОСТ 2590-88 45 ГОСТ 1050-88	Лист		Листов 1		
Утв.										

$\sqrt{Ra6,3}$ (✓)


Модуль	m	0,7
Число зубьев	z	18
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ9587-68
Коэффициент смещения	x	0,1
Степень точности	-	9-F ГОСТ9178-81
Длина общей нормали	W	5,3905 $^{+0,07}_{-0,19}$
Делительный диаметр	d	12,6
Обозначение чертежа сопряженного колеса	-	K757.04.004

- 30...35 HRC,
- * Сверлить совместно с колесом зубчатым (черт. K757.04.002)
- Покрывтие Хим. Окс. Прм.

100

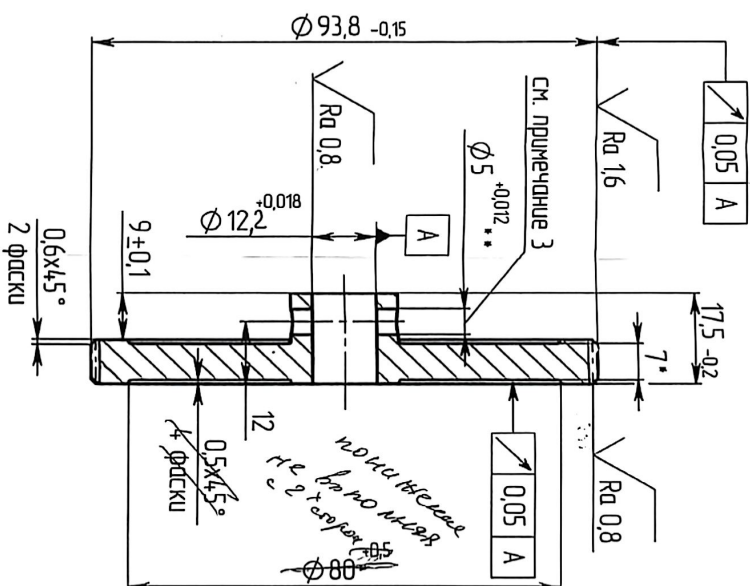
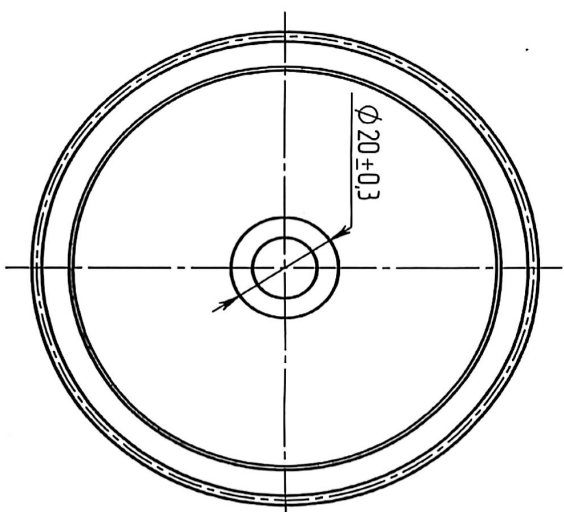
6, 12

Ø 15 × 71

Ø 15 × 71

55

					KM757.04.003				
					Вал-шестерня А	Лит		Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		0, А		0,37	2:1
Разраб									
Проб.									
Т контр						Лист		Листов 1	
И.контр					Круж <u>16-В-II ГОСТ2590-88</u> 45 ГОСТ 1050-88				
Умб									



Модуль	m	0,7
Число зубьев	z	132
Нормальный	-	ГОСТ 9587-68
исходный контур	-	
Коэффициент смещения	x	- 0,1
Степень точности	-	9-F ГОСТ 9178-81
Длина общей нормали	w	31,21036 -028
Делительный диаметр	d	92,4
Обозначение чертежа сопряженного колеса	-	К757.04.003

1. 30...35 НРСз.
2. * Размеры для справок.
3. ** Сверлить совместно с валом-шестерней (черт. К757.04.005).
4. Покрытие Хим. Окс. Прм.

300

2,52

Ø 100 x 24 147kr

35

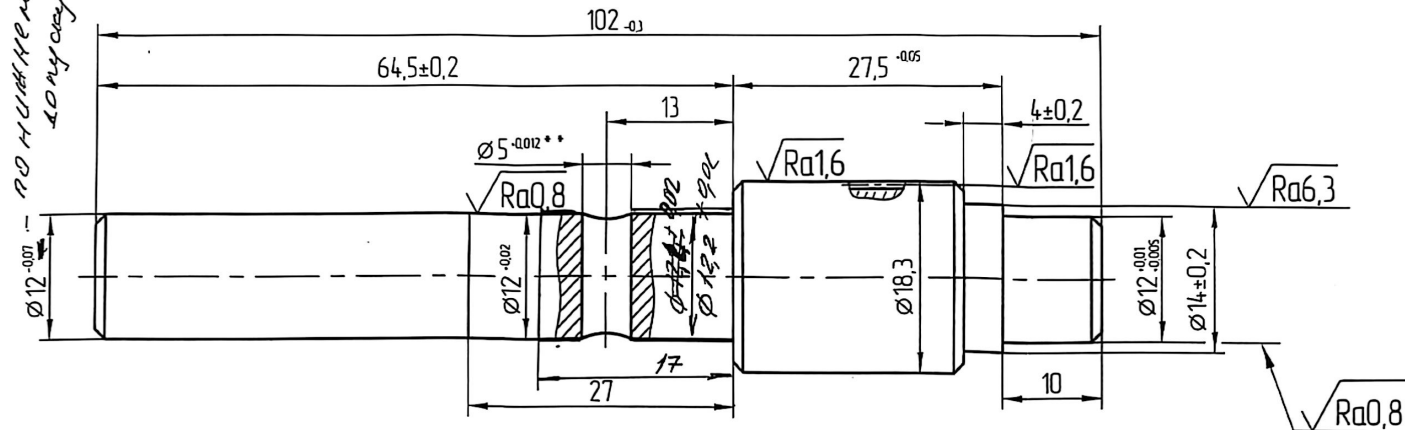
КМ757.04.004

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

500 70 757 WK

$\sqrt{Ra3,2}$ (✓)

по номиналу
допуска



Модуль	m	1
Число зубьев	z	16
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ13755-68
Коэффициент смещения	x	0,3
Степень точности	-	9-F ГОСТ9178-81
Длина общей нормали	W	7,809 ^{-0,07} _{-0,5}
Делительный диаметр	d	16
Обозначение чертежа сопряженного колеса	-	KM757.04.006

- 30...35 HRC
- * Размеры для справок
- ** Обработать совместно с колесом зубчатым K757.04.004.
- Покрытие: Хим. Окс. Прм.
- Обработать совместно с валом KM757.00.014.

$\varnothing 20 \times 108$ 0,26 кг

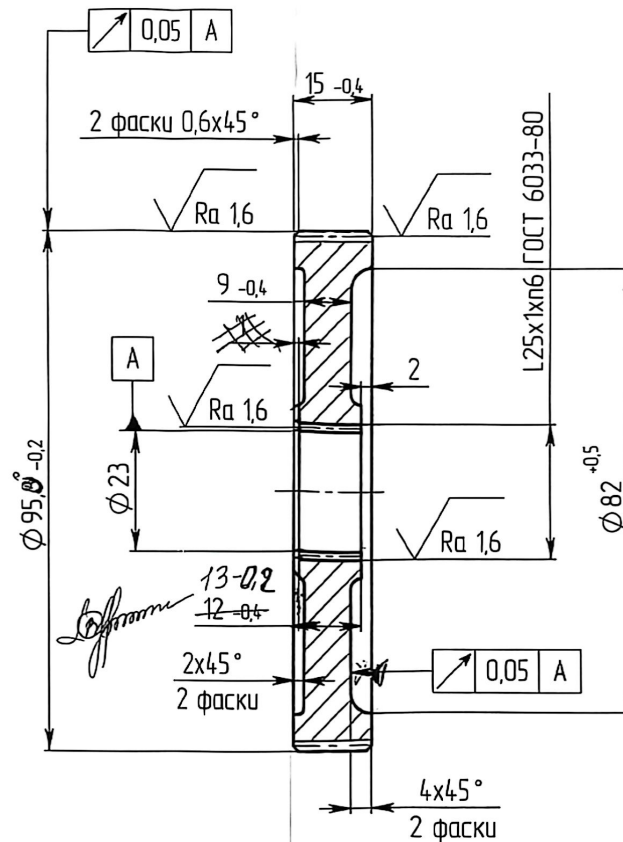
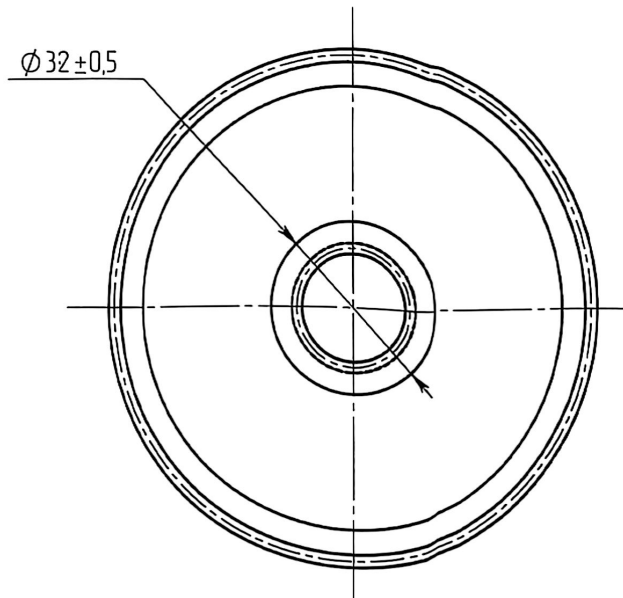
					KM757.04.005			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Вал-шестерня	Лист	Масса	Масштаб
Разраб								2:1
Проб								
Г контр						Лист	Листов 1	
Н контр								
Умб					Круг 20-В-II ГОСТ2590-88 45 ГОСТ 1050-88			

Копировал

Формат А3

900'70'LSLWX

✓ Ra 6,3 (✓)



Модуль	m	1
Число зубьев	z	94
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	-0,3
Степень точности	-	9-F ГОСТ 9178-81
Длина общей нормали	w	29,156 ^{+0,08} _{-0,2}
Делительный диаметр	d	94
Обозначение чертежа сопряженного колеса	-	K757.04.005

1. 30...35 HRC
2. Покрытие Хим. Окс. Прм.

200

7,12

Φ100x21 1,2921

50

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

KM757.04.006

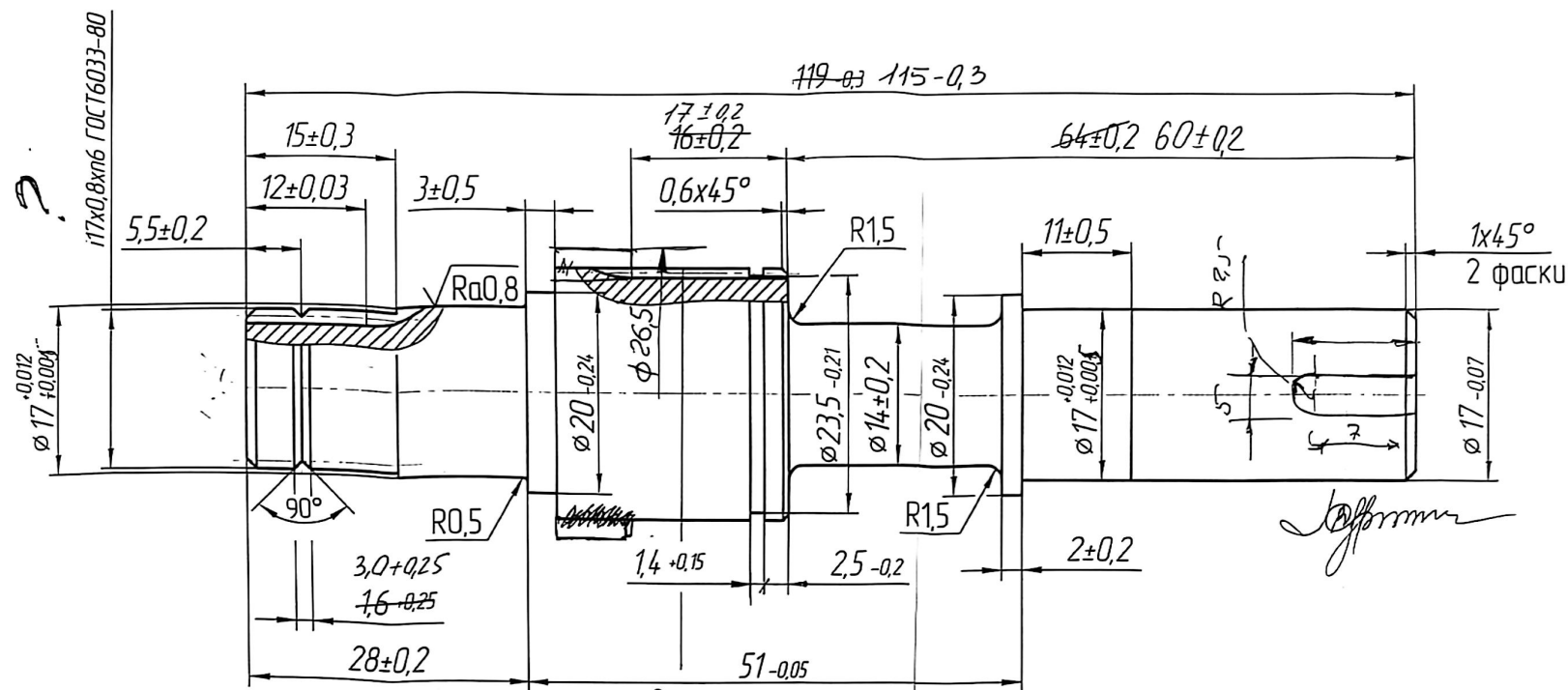
Колесо зубчатое

Круг 98-8-II ГОСТ 2590-88
45 ГОСТ 1050-88

Лист	Масса	Масштаб
1	-	1:1
Лист	Листов 1	

62040757.04.029

√ Ra3,2 (✓)



- 30...35 HRC ,
- Покрывтие Хим. Окс. Прм.

200

85

φ30x121 0,67m

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Технотр.				
Ижнотр.				
Умб.				

85				
KM757.04.029				
на	Вал	Лист	Масса	Масштаб
		01	0,18	2:1
		Лист	Листов 1	
Круг	28-В-II ГОСТ2590-88 45 ГОСТ 1050-88			

Холерадан

Формат А3

Изд. №	Подп.	Изд. №	Подп.	Изд. №	Подп.	Изд. №	Подп.